

本試験結果はご提出の試料に対するものであって、
荷口を代表するものではありません。

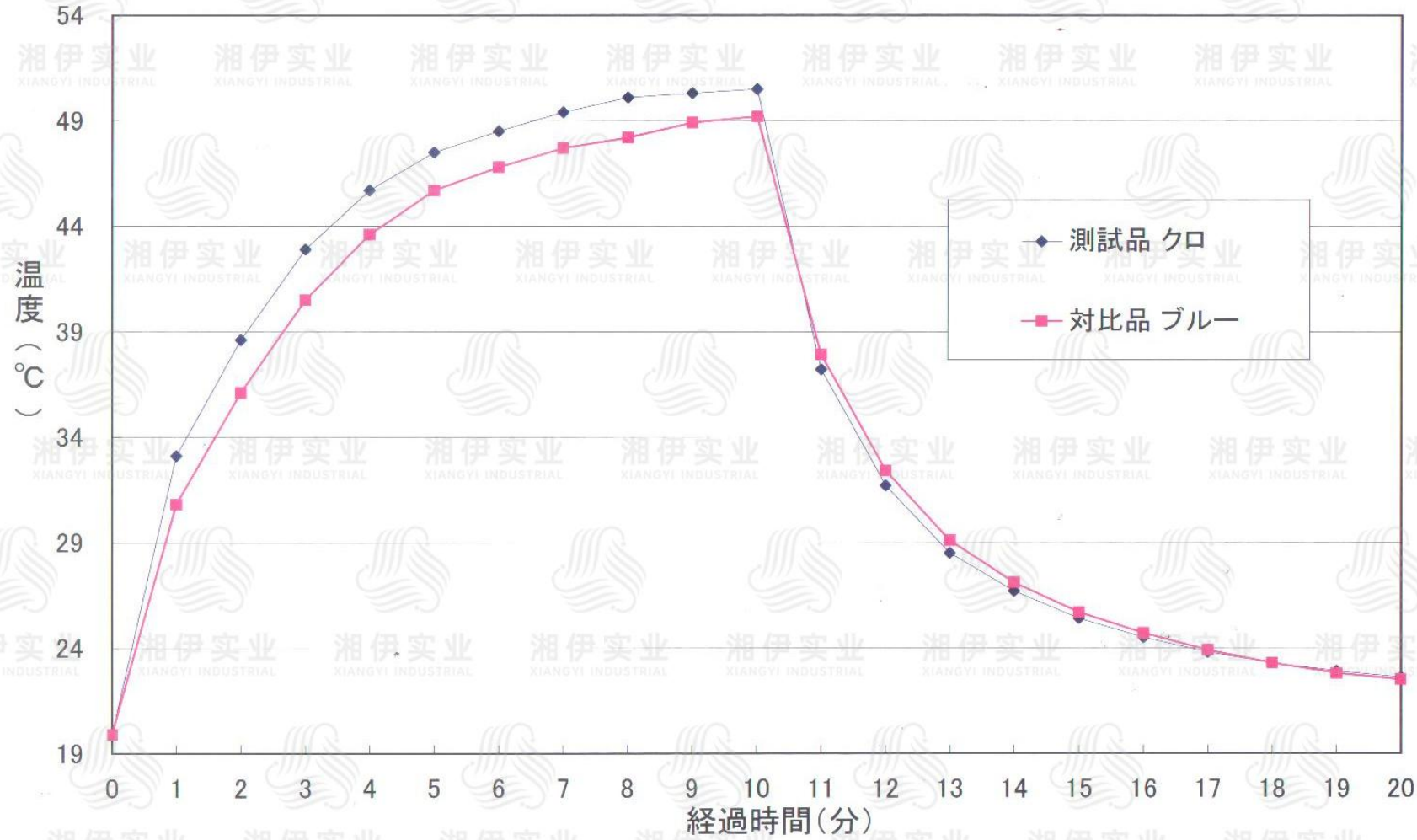
品質検査報告書



検査結果	項目	試験方法\試料No.	1. カシ×サックス加工品	2. グレー対比品				
	保温性(%)	サーモボ II ドライコンタクト法 裏面	消費熱量					
			(W/m ² ・℃)	1.145	1.145			
			保温率(%)	64.9	35.2			
備考:								
生地 本	1. カシ×サックス加工品	2. グレー対比品						

納入先	会社名	
	地区・MD	
	分類コード	
	商品コード	
納入者	納入者コード	
	会社名	平湖三禾染整股份有限公司
	所在地	浙江省平湖市城西路899号
	担当者	(TEL) 052-201-4171 陆凤燕
品名・品番	HEATSOFT	
	D/H0304金黄	色数 2
添付白布		
判定	適用 規格	_____
	製品 検査	_____
	生地 検査	_____
	混率: W5NY15A80 支数: 1/35 (1/28) 批号: 21073027	
上海愛麗紡織技術檢驗有限公司 一般財団法人 ボーケン品質評価機構 上海試験センター		
	発行 担当者	张玉花
	発行 責任者	
受付	2023年11月15日	No. 61023022366-1 (完)
発行	2023年11月17日	

温度測定



品質試験報告書

61024027371-1(完)
2024年12月16日

平湖市三禾染整股份有限公司 殿

ご提出の試料に対する試験結果は下記の通りです

上海愛麗紡織技術服務有限公司
一般財団法人 ボーケン試験機構
BOKEN 上海試験センター
上海市普陀区中江路889号6号楼4楼
TEL 86-(0)21-5283-0011 FAX 86-(0)21-5283-6061

- N o. 品名
1. 芥末黄靴下測試品
2. 靴下対比品

〔試験項目〕

温度測定（吸湿発熱性試験方法 BQE A 035-2018）

〔試験方法〕

提出された試料(20cm×20cmに採取)を乾燥機において4時間処理し、シカゲ#入りのデシケーター内で一晩放置する。
処理後の試料を二つ折りし、その中心に熱電対温度センサーを取り付け、さらに二つ折りにし、試験体とする。
恒温恒湿機を用いて試験体を20℃、40%RHの環境下で2時間処理した後、恒温恒湿機の設定を20℃、90%RHに変化させたときの温度変化を1分毎に15分間測定する。

注) 下記試験結果は、同時測定によるものです。なお本試験は、試験毎の微妙な湿度上昇速度の違い等、制御できない要因が結果に影響する為、同時測定をしていない試料間での比較はできません。ご了承下さい。

〔試験結果〕

経過時間 (分)	温度(℃)	
	1	2
0	20.2	20.2
1	20.3	20.4
2	21.6	21.9
3	23.2	23.2
4	24.0	23.5
5	24.0	23.2
6	23.7	22.8
7	23.3	22.3
8	22.8	21.8
9	22.1	21.2
10	21.8	21.0
11	21.7	21.1
12	21.7	21.2
13	21.8	21.2
14	21.8	21.2
15	21.6	21.1

(別添チャート参照)

〔備考〕

- ・最大上昇温度の差： 0.5 ℃（測試品 > 対比品）
- ・品名：HEATSOF
- 成分：W5NY15A80
- 支数：1/35(1/28)
- 色号：芥末黄

提出試料



本試験結果はご提出の試料に対するものであって、荷口を代表するものではありません。
本報告書の全部または一部の無断転載・転用は固くお断りします。
公印の無い報告書は正式なものではありません。



品質試験報告書

平湖市三禾染整股份有限公司 殿

61023022009-1 (完)
(東京No. 30123036351)

2023年11月22日

ご提出の試料に対する試験結果は下記の通りです。

BOKEN

一般財団法人 ボーケン品質評価機構

東京機能性試験センター

135-0001東京都江東区毛利1-12-1

TEL 03-5669-1380

FAX 03-5669-1381

No. 品名・品番

1. HEATSOFT D/H0304金黄 c/#测试品

2. c/#对比品

〔試験項目〕

熱再放射特性

〔試験方法〕

再放射特性

45度/パラレル再放射法 準用

・測定箇所、測定面 … 裏面

・重ね枚数 … No.1:2枚、No.2:1枚

〔試験結果〕

$\Delta T = 6.3 \text{ }^{\circ}\text{C}$

(信頼限界99% (Pr:0.01)で、有意差あり)

〔提出試料〕

BOKEN BOK

1. 試料
目付 ; 708.6 g/m²
厚さ ; 6.18 mm
(初荷重 0.3 kPa)

BOKEN E

2. 対照
目付 ; 469.4 g/m²
厚さ ; 2.30 mm
(初荷重 0.7 kPa)

〔備考〕

- ・試験方法は、旧遠赤外線協会 認定規則による。
- ・No.1:レッグ部を二枚重ねの状態にて四辺をミシンで縫い試験実施。
- ・No.2:レッグ部で試験実施。
- ・混率:W5NY15A80
- ・支数:1/35(1/28)

本試験結果はご提出の試料に対するものであって、荷口を代表するものではありません。

本報告書の全部または一部の無断転載・転用は固くお断りします。

公印の無い報告書は正式なものではありません。



平湖水三禾染整股份有限公司 殷

61023022009 (別紙)

一般財団法人 ボーケン品質評価機構
東京機能性試験センター

試料： HEATSOFT D/H0304金黄 c/#測試品
対照： c/#対比品

(℃)						
	t (s)	15	30	60	120	T∞
	1/ t	0.067	0.033	0.017	0.008	0
左 対照	1	26.6	27.5	28.6	29.7	29.6
	2	26.7	27.7	28.6	29.5	29.5
	3	26.6	27.4	28.4	29.4	29.3
	4	26.8	27.8	28.7	29.6	29.6
	5	26.6	27.7	28.8	29.7	29.8
	平均	26.6	27.6	28.6	29.6	29.6
右 試料	1	31.3	32.7	34.3	35.8	35.8
	2	31.4	32.9	34.4	35.8	35.8
	3	31.2	32.5	34.2	35.6	35.6
	4	31.6	33.3	34.6	35.7	35.9
	5	31.4	32.9	34.7	35.8	36.0
	平均	31.4	32.9	34.4	35.7	35.8

$\Delta T_{n\infty}$	1	6.3
	2	6.3
	3	6.2
	4	6.3
	5	6.2
平均 (ΔT)		6.3
標準偏差		0.05
t o =		255.56

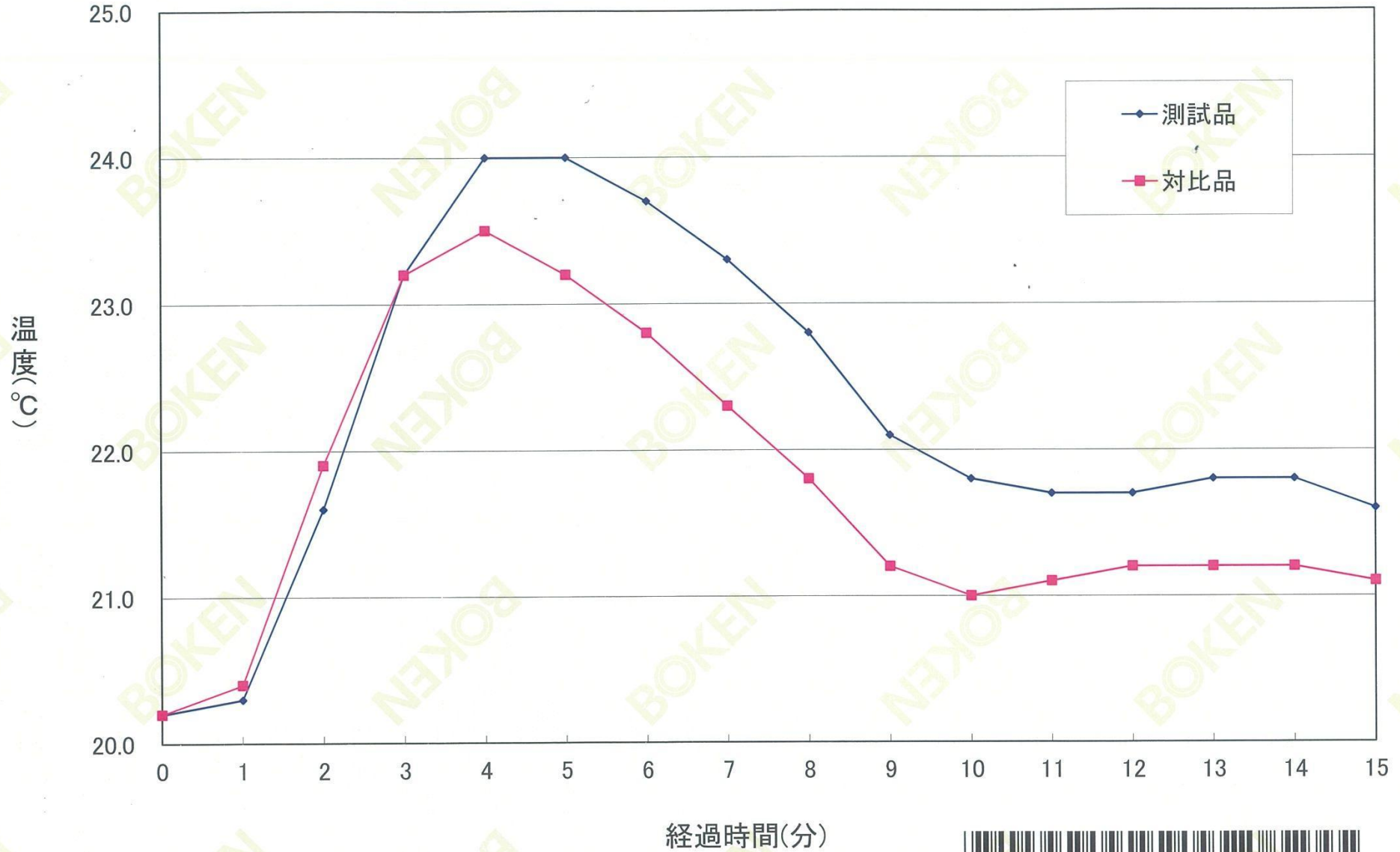
	t (s)	15	30	60	120	T∞
	1/ t	0.067	0.033	0.017	0.008	0
左 試料	1	31.7	33.3	34.5	35.9	36.0
	2	31.6	32.9	34.9	35.9	36.1
	3	31.5	32.7	34.6	35.7	35.8
	4	31.5	32.9	34.5	35.8	35.9
	5	31.5	32.9	34.4	35.8	35.8
	平均	31.6	32.9	34.6	35.8	35.9
右 対照	1	27.1	28.0	28.8	29.7	29.7
	2	27.1	27.9	29.0	29.7	29.8
	3	26.8	27.7	28.8	29.6	29.7
	4	27.2	28.0	28.9	29.7	29.7
	5	26.9	27.8	28.6	29.6	29.6
	平均	27.0	27.9	28.8	29.7	29.7

t 分布表		
自由度 (n-1) = 4		
P r	t	
0.1	2.13	
0.05	2.78	
0.01	4.60	

試料－対照
 $\Delta T = 6.3\text{℃}$ (n= 5)

(信頼限界99% (P r ; 0.01) で、有意差あり)

温度測定



Certificate No. SH-18-103921

Date: January 23, 2018

TEST CERTIFICATE

Requested: SHANGHAI XIANGYI INDUSTRIAL CO.,LTD
Sample: FABRIC
Test Items: Spectral Emissivity of Far infrared Radiation
Received: January 22, 2018

This is to certify that the results of laboratory test applied on the sample are as follows;

No.	Sample*	Integrated Spectral Emissivity(%)	The section
1.	編 地<Grey(対象品)>	77.4 (+9.9)	5.0~5.7 5.8~6.8 7.0~7.2 10.0~12.2 13.4~13.8
2.	編 地<Navy(比較品)>	70.4	-----

* no.1:Three pieces of fabric was piled up. No.2:Eight pieces of fabric was piled up.

():Increase ratio compared with unfinished product.

Test method:: Applied FT-IR method developed by Japan Far Infrared Rays Association(JIRA).

•Range of integrated wavelength: 5~20μm •Temperature: 40℃

•Surface determined: back side surface

Increase ratio compared with unfinished product is calculated as follows

$$\frac{([Spectral\ Emissivity\ of\ finished\ product] - [Spectral\ Emissivity\ of\ unfinished\ product])}{[Spectral\ Emissivity\ of\ unfinished\ product]} \times 100(\%)$$

The section is range of wavelength. It is that increase ratio of spectral emissivity of finished product and one of unfinished product is larger than 10%. Formula mentioned above is used for calculation.

No.1:Name of product(HEATSOFIT) Style number(B50<H7-1231>) Count(1/35<1/28>) Composition(W5NY15A80)

No.2:Name of product(100%acrylic) Style number(D51) Count(17/1) Composition(A100)

All of the data is reproduced from(SH-17-161654) is used 2017/12/27 by ShangHai KAKON

Sample

No.1:Grey

No.1:Navy

KEN KAKEN KAKEN KAKEN KAKEN KAKEN KAKEN KAI

Kaken Test Center
General Incorporated Foundation
KAKEN SHANG HAI

Inspector: Takehiro Shiozaki